

## Пневматическая сушилка SCAD

SCAD-6U



Перед запуском рекомендуем ознакомиться с руководством по эксплуатации.

# SCAD-U Series

## ■ Принцип кодирования

SCAD -xxU - xx



Прим.: \*

T=Таймер P= Внутр. поверхность бункера отполирована



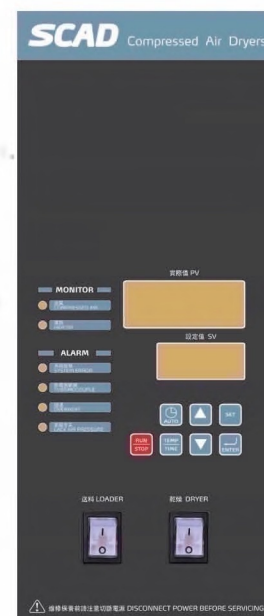
SCAD-12U

## ■ Стандартная комплектация

- PID-регуляторы с погрешностью температуры  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ , на моделях SCAD-12U-40U есть функция установки времени.
- Применяется пневматическая сушка пластмассы, при которой не влияют температура и влажность, хорошие и стабильные результаты сушки.
- В бункере SCAD-1-6U используется двухслойное жаропрочное теплоизоляционное стекло, удобное наблюдение за сырьем.
- Бункер SCAD-12-40U выполнен из нержавеющей стали, что защищает сырье от загрязнения
- Возможность измерения давления сжатого воздуха, обеспечивается операционная безопасность сушилки.
- Термоконтроллер оснащен твердотельным реле серии SSR, эффективен для продления срока службы оборудования.
- Машина оснащена защитой от перегрева с возможностью предотвращения излишнего повышения температуры при сушке.
- Оснащена фильтром выходящего отверстия воздуха, позволяющим фильтровать выпускаемый в окружающую среду сухой воздух.
- Оснащена сигнальной лампочкой, которая контролирует нормальную работу устройства.

## ■ Опции

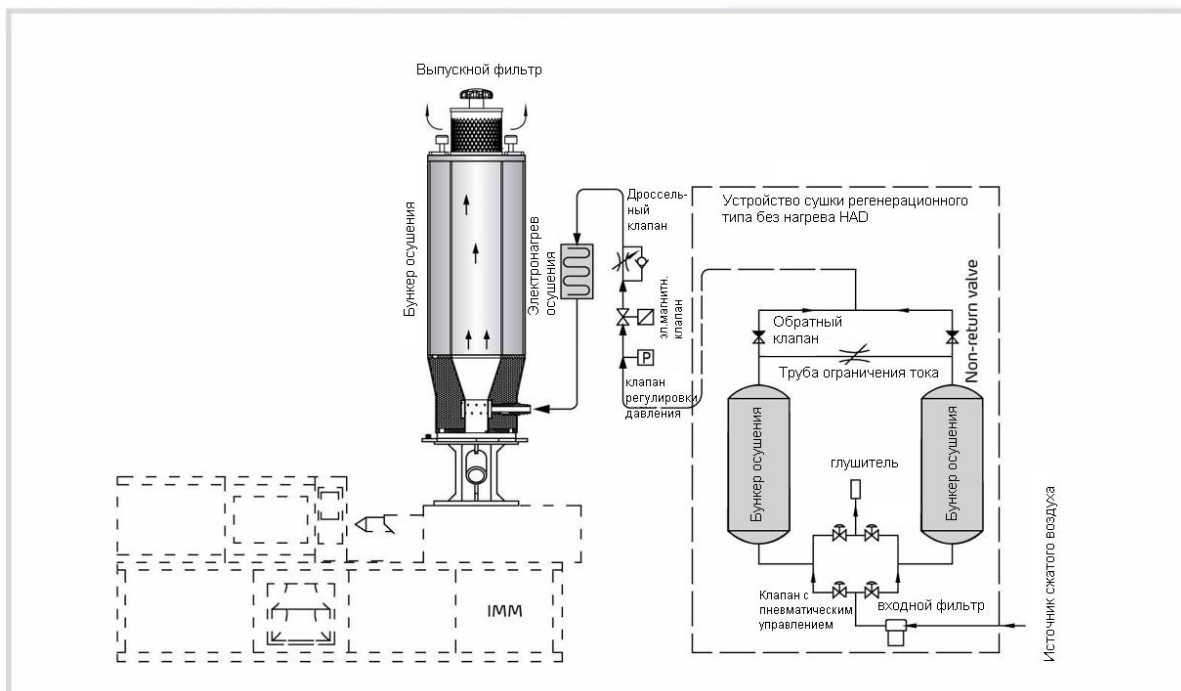
- Может комплектоваться сушилкой с циркуляцией воздуха, температура точки росы может достигать  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже; экономия энергии при сушке гигроскопичных инженерных пластмасс в сравнении с барабанной сушилкой составляет 35%.
- SCAD-1-6U может комплектоваться загрузчиком с положительным давлением серии VL-50 .
- SCAD-1-6U могут быть оснащены автоматическим 24-часовым таймером отключения.



Панель управления

## ■ Применение

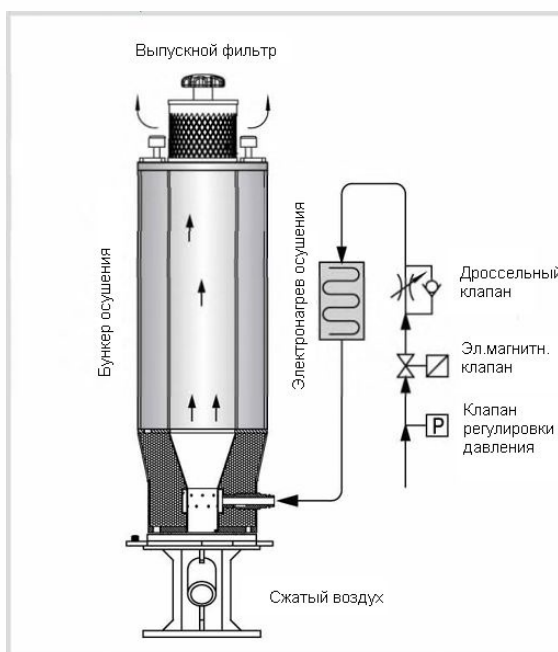
Пневматическая сушилка SCAD применяется для сушки небольших партий инженерных пластмасс: АБС-пластмасс, полистирола, а также предварительного подогрева перед формованием пластика.



## ■ Принцип работы

Принцип работы заключается в том, что сжатый воздух пройдя через клапан регулирования давления и электромагнитный клапан поступает в камеру нагрева, а затем отводится.

В этот момент снижается точка росы. Нагретый сжатый воздух поступает в теплоизоляционный бункер, где производится сушка сырья. Далее горячий влажный воздух проходит через фильтр и снова отводится, тем самым достигается удаление влаги из сырья.



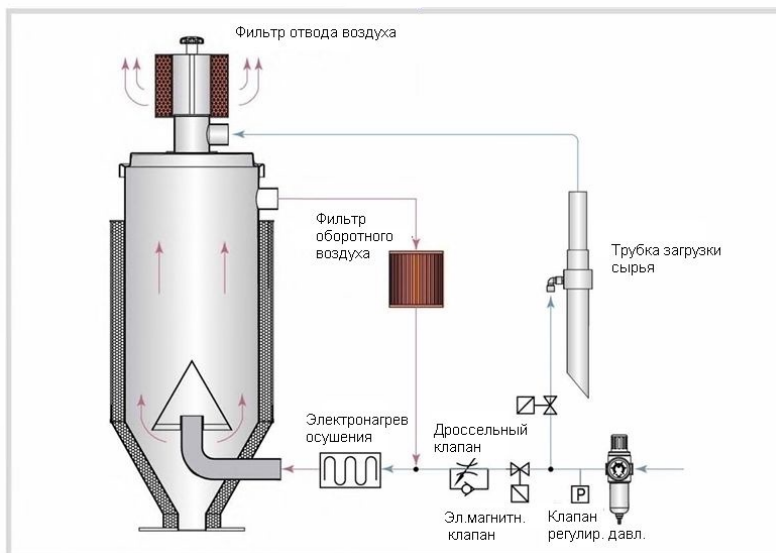
Принцип работы моделей SCAD-6U и выше

## Осушение

При запуске пневматической сушилки, воздух под высоким давлением проходит через электромагнитный клапан и устройство распыления воздуха, попадает в камеру нагрева, далее поступает в бункер осушения, производится сушка материала, после чего воздух поступает в фильтр рециркуляции и повторно используется.

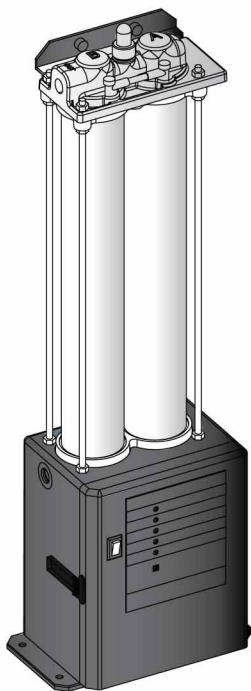
## Принцип загрузки

Посредством контроля электромагнитного клапана воздух под высоким давлением поступает в трубку загрузки сырья, при помощи ускоренного потока воздуха создается отрицательное давление, позволяющее производить загрузку материала в бункер сушки материала; далее воздух проходит через фильтр и отводится.



Принцип работы SCAD-12U и выше

## Опции



Устройство сушки регенерационного типа без нагрева HAD

## Применение

Используется для достижения точки росы сжатого воздуха  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже, обеспечивает оптимальную температуру сушки пластика и отвечает основным требованиям формования пластмасс.

## Установка

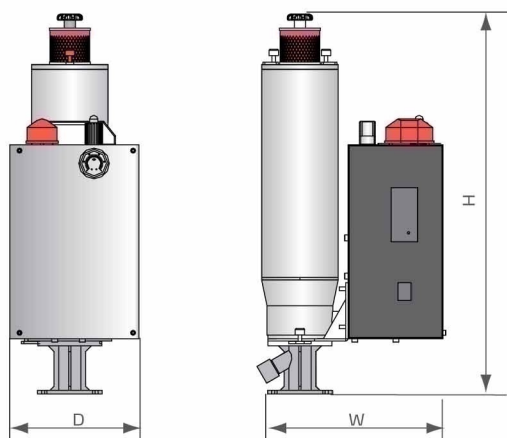
Может устанавливаться на ТПА или на колонну рамы. Отверстие отвода воздуха и отверстие входящего воздуха SCAD-U соединяется при помощи штуцеров.

## Обратить внимание

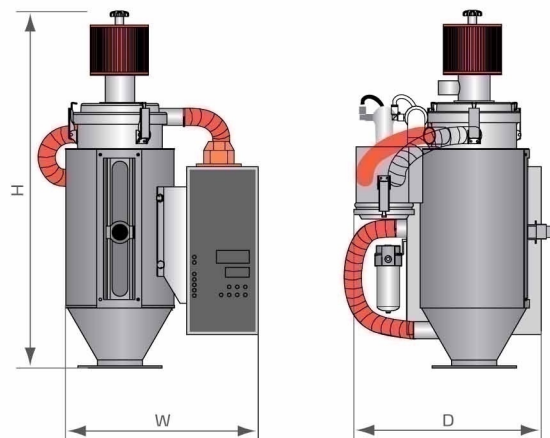
Следует производить периодическую чистку фильтра для предотвращения попадания воды или масла в бункер сушки; аккуратно производить чистку, не повреждать молекулярное сито, в противном случае это негативно отразится на производительности сушки.



## Размеры



SCAD-6U и модели выше



SCAD-12U и модели выше

## Спецификация

Модель	Макс. темпер. сушки (°C)	Объем теплоизоляц. бункера (л)	Мощн. электронагр.(Вт)	Сжатый воздух		Внешние габариты (мм) (H x W x D)	Вес (кг)
				Давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Расход воздуха (м <sup>3</sup> /ч)		
SCAD-1U	160	1	300	6-10	2.4	650 x 310 x 220	10
SCAD-3U		3			3.0	680 x 320 x 220	13
SCAD-6U		6			3.75	870 x 350 x 220	15
SCAD-12U		12	600		4.25	780 x 430 x 455	25
SCAD-20U		20	600		7	882 x 467 x 460	30
SCAD-40U		40	1,200		14	1273 x 498 x 488	45

Примечание: 1) Давление сжатого воздуха  $\leq 3 \text{ кг/м}^3$ .  
2) Напряжение оборудования: 1 Ф, 230VAC, 50Гц

Производитель оставляет за собой право менять характеристики оборудования без уведомления заказчика.

**SHINI.RU**

Tel: 8-800-777-57-60

Email: [Info@shini.ru](mailto:Info@shini.ru)

